

Avis de recrutement

Spécialiste maintenance et planification

Concasseurs mobiles SANDVIK

Nous recherchons un spécialiste en maintenance et planification des concasseurs mobiles SANDVIK. Les missions et le profil recherché sont présentés ci-dessous.

Lieu de travail : Site Miniers Mauritanie

Fiche de poste

Objectif du poste

Le Spécialiste Maintenance & Planification – Concasseurs Mobiles Sandvik est responsable de la planification, de la préparation, du suivi et de l'amélioration des activités de maintenance préventive, prédictive et corrective des concasseurs mobiles Sandvik et de leurs équipements auxiliaires. Il combine une expertise technique terrain des concasseurs Sandvik avec les fonctions de planification afin d'améliorer la disponibilité, la fiabilité, la sécurité et la performance des équipements. Son rôle principal est de garantir que les interventions sont réalisées conformément aux recommandations OEM Sandvik, avec les pièces, outils, ressources, documents techniques, permis et contrôles HSE nécessaires, tout en coordonnant les travaux avec la production afin de réduire les arrêts non planifiés.

Responsabilités principales

1. Expertise technique Concasseurs Sandvik

- Assurer le support technique pour le diagnostic, le dépannage et la maintenance des concasseurs mobiles Sandvik, notamment les équipements de type QJ341 ou équivalents présents sur site.
- Diagnostiquer les pannes mécaniques, hydrauliques, électriques et de contrôle/commande et définir les actions correctives appropriées.
- Contrôler l'état des composants critiques : concasseur à mâchoires, alimentateur, grizzly, convoyeurs, rouleaux, tambours, courroies, systèmes hydrauliques, moteurs, capteurs, systèmes électriques, graissage et dispositifs de sécurité.
- Exploiter les manuels OEM, schémas hydrauliques et électriques, listes de pièces et procédures Sandvik pour préparer et contrôler les interventions.
- Identifier les défaillances répétitives et recommander des améliorations de fiabilité et des actions de prévention.

2. Planification de la maintenance

- Développer, mettre à jour et suivre le programme de maintenance préventive conformément aux intervalles OEM, aux heures machines et aux conditions réelles d'exploitation.
- Planifier les interventions quotidiennes, hebdomadaires, périodiques et les arrêts majeurs.
- Préparer des Work Orders complets avec périmètre, étapes de travail, durée estimée, main-d'œuvre, pièces, consommables, outils, équipements de levage et exigences HSE.
- Prioriser les travaux selon la criticité HSE, le risque de panne, l'impact production et la disponibilité des équipements.
- Maintenir un backlog de maintenance priorisé et assurer le suivi jusqu'à la clôture des travaux.

3. Maintenance préventive, prédictive et corrective

- S'assurer de l'exécution à temps des inspections et PM Sandvik et contrôler la qualité des travaux réalisés.
- Organiser les inspections conditionnelles : fuites, températures, vibrations, bruits anormaux, usure, pression hydraulique, tension/alignement des convoyeurs et état des composants critiques.
- Préparer et coordonner les interventions correctives et les réparations après panne.
- Participer aux analyses de causes racines (RCA) pour les pannes majeures ou répétitives et suivre les actions correctives.

4. Suivi des équipements et historique

- Suivre quotidiennement les heures machines, état des équipements, défauts ouverts, pannes, temps d'arrêt et travaux en cours.
- Maintenir à jour l'historique de maintenance et le registre des défauts par équipement.
- Contrôler la clôture technique des Work Orders et la qualité des informations enregistrées.

5. Pièces de rechange, pièces d'usure et ressources

- Définir et anticiper les besoins en pièces Sandvik, pièces d'usure, filtres, huiles, graisses, courroies, rouleaux, flexibles, composants hydrauliques et électriques.
- Identifier les pièces critiques et recommander les niveaux minimums de stock afin de réduire les risques d'arrêt prolongé.
- Vérifier avant chaque intervention la disponibilité des pièces, outils spéciaux, moyens de levage, main-d'œuvre, documentation et permis nécessaires.

6. Coordination avec les opérations

- Participer aux réunions quotidiennes de coordination maintenance/production.
- Aligner le programme de maintenance avec les objectifs de production et proposer les fenêtres d'intervention appropriées.
- Communiquer clairement le statut des concasseurs : disponible, en maintenance, en restriction ou indisponible, avec l'estimation du retour en service.
- Lorsque plusieurs lignes sont en service, organiser les travaux afin d'éviter autant que possible l'arrêt simultané des équipements de concassage.

7. Reporting et KPIs

- Préparer les rapports de maintenance journaliers et hebdomadaires et contribuer au rapport mensuel.
- Suivre notamment : disponibilité, temps d'arrêt planifié/non planifié, MTBF, MTTR, conformité PM, conformité au planning, backlog et pannes répétitives.
- Analyser les tendances et proposer des actions permettant d'améliorer la disponibilité et la fiabilité des concasseurs.

8. HSE et conformité

- S'assurer que chaque intervention est préparée avec les contrôles HSE applicables : JSA/TRA, PTW, LOTO/isolation, travail à chaud, levage et travail en hauteur lorsque requis.
- Vérifier l'application des standards du site, de MEPSI et des recommandations OEM Sandvik.
- Porter une attention particulière aux risques liés aux énergies stockées, convoyeurs, pièces en mouvement, hydraulique haute pression, levage de composants lourds et interventions dans la chambre du concasseur.
- Ne pas autoriser le démarrage d'une intervention lorsque les isolations, permis ou contrôles critiques requis ne sont pas en place.

Profil recherché

Formation

- Diplôme BTS en mécanique, électromécanique, maintenance industrielle, hydraulique, électricité industrielle ou domaine équivalent.
- Formation technique Sandvik ou formation OEM sur concasseurs mobiles fortement souhaitée.
- Formation en planification/GMAO/CMMS constitue un avantage.

Expérience

- Minimum 6 ans d'expérience en maintenance de concasseurs mobiles ou équipements de concassage, dont une expérience pratique significative sur équipements Sandvik.
- Expérience démontrée en diagnostic mécanique, hydraulique et électrique des concasseurs Sandvik.
- Expérience en planification de maintenance, préparation de Work Orders et suivi de maintenance préventive/corrective.
- Expérience en environnement minier ou carrière fortement souhaitée.

Compétences techniques

- Très bonne connaissance des concasseurs mobiles Sandvik et de leurs principaux systèmes et composants.
- Capacité à lire et interpréter les manuels OEM, schémas hydrauliques, électriques et listes de pièces.
- Maîtrise du diagnostic de pannes et des méthodes de maintenance préventive, prédictive et corrective.
- Capacité à préparer des plans de maintenance et Work Orders détaillés et exécutables.
- Bonne maîtrise d'Excel ; expérience avec une GMAO/CMMS souhaitée.
- Capacité à analyser les données de maintenance et les KPIs de fiabilité.

Compétences HSE

- Bonne maîtrise des exigences PTW, JSA/TRA, LOTO, consignation, levage, travail à chaud et travail en hauteur.
- Bonne compréhension des risques spécifiques aux concasseurs, convoyeurs, systèmes hydrauliques et équipements mobiles.

Langues

- Anglais technique est obligatoire pour lire et exploiter les manuels, schémas, alarmes et documentation OEM Sandvik.